

城市矿产（广西）商贸有限公司

再生橡胶粉产品手册

再生橡胶粉生产工艺与技术规范

2.1 生产工艺流程

- 原料接收与检验 → 预处理（去钢丝、去纤维）→ 粗碎 → 细碎 → 筛分分级 → 质检 → 包装入库
- 全封闭生产线，配备除尘系统，符合国家环保排放标准。

2.2 质量控制体系

- 原料进厂检验：每批次取样检测金属杂质、水分等
- 过程控制：每2小时检测粒度分布和温度参数
- 成品检验：每批次出具质检报告，检测项目包括粒度、灰分、水分、橡胶烃含量等
- ISO 9001质量管理体系认证执行中。

2.3 技术参数规格

- 生产设备：常温法粉碎生产线（非冷冻法）
- 产能设计：年产再生橡胶粉约15000吨
- 粒径范围：20-200目可调
- 包装规格：25kg/袋（编织袋）或500kg/吨包
- 存储条件：干燥通风，避免阳光直射，保质期12个月。

2.4 环保合规

- 废气处理：布袋除尘+活性炭吸附，排放达标
- 废水处理：循环用水系统，零外排
- 固废处理：废钢丝回收至钢铁厂，废纤维用于能源转化
- 噪音治理：设备隔声房，厂界噪声达标。